

DOSSIER DE PRESSE - 17 OCTOBRE 2019

# INAUGURATION DU TECHNICENTRE INDUSTRIEL DE ROMILLY-SUR-SEINE



COMMUNIQUÉ

## INAUGURATION DU TECHNICENTRE INDUSTRIEL DE ROMILLY-SUR-SEINE

**Éric Vuillemin, maire de Romilly-sur-Seine et président de la Communauté de communes des Portes de Romilly-sur-Seine, Guillaume Pepy, président du directoire du Groupe SNCF et président directeur général de SNCF Mobilités, Benoît Quignon, directeur général de SNCF Immobilier, Xavier Ouin, directeur général de SNCF Matériel et directeur industriel de SNCF Mobilités et Régis Godon, directeur du technicentre industriel de Romilly-sur-Seine, ont inauguré le 17 octobre 2019 le nouveau technicentre industriel de Romilly-sur-Seine (Aube).**

Spécialisé dans la réparation et la révision de pièces constitutives du matériel roulant ferroviaire, le nouveau technicentre industriel de Romilly est situé dans le parc d'activités économiques Aéromia, géré par la Communauté de communes des Portes de Romilly-sur-Seine. Il remplace le technicentre historique, implanté depuis près de 150 ans sur un autre site de la commune de Romilly-sur-Seine dont l'activité sera réorientée vers du démantèlement de matériel ancien.

Ce technicentre de nouvelle génération occupe un bâtiment de 23 700 m<sup>2</sup> intégrant les dernières avancées en matière d'optimisation des flux, de normes environnementales et de qualité de vie au travail. Il embarque également les dernières technologies de l'industrie 4.0, développées dans le cadre du programme stratégique « Usine du Futur » du groupe SNCF. Conçu dans une logique de performance, il est dimensionné pour traiter plus de 65 000 pièces chaque année.

Cette opération s'inscrit dans un ambitieux programme de modernisation des technicentres industriels du groupe SNCF, visant à rendre l'activité de réparation des pièces du matériel ferroviaire plus efficace, plus flexible et plus compétitive dans la perspective de l'ouverture à la concurrence des transports de voyageurs.

*« Ce projet démontre notre rôle dans la transformation industrielle du Groupe via l'accompagnement du programme Usine du futur 4.0 de SNCF Matériel. L'implantation du nouveau site et son aménagement ont été pensés avec notre client interne, dans une logique d'optimisation à la fois industrielle, énergétique, environnementale et économique. Nous avons également mené ce projet en étroite coordination avec son territoire d'accueil, dont il renforce la dynamique de développement. »*

**Benoît Quignon**  
Directeur général de SNCF Immobilier

*« Adapter et moderniser notre outil industriel est une nécessité qui s'est imposée, et que nous avons décidé de transformer en une formidable opportunité, une aventure humaine et une rupture technologique sans précédent. Le nouveau technicentre de Romilly a repris les principes industriels de Rennes mis en service en 2015 (chaînes en ligne, surfaces optimisées, logistique comprise pour travailler en flux tendus), les a améliorés et va injecter du digital à toutes les étapes. Objectif : gagner en performance, réactivité et assurer un meilleur service à nos clients ! »*

**Xavier Ouin**  
Directeur général SNCF Matériel  
et directeur industriel de SNCF Mobilités

## INAUGURATION DU TECHNICENTRE INDUSTRIEL DE ROMILLY-SUR-SEINE

### DOSSIER DE PRESSE

- 1 | **UN PÔLE D'EXCELLENCE  
DE NOUVELLE GÉNÉRATION** | PAGE 5
- 2 | **UN PROJET INDUSTRIEL  
AMBITIEUX** | PAGE 14
- 3 | **GSE, PARTENAIRE CLÉ  
DU PROJET** | PAGE 16
- 4 | **PARTICIPER  
AU DÉVELOPPEMENT LOCAL** | PAGE 18



Une usine du futur 4.0 au service de la performance industrielle de la SNCF

# 1 | UN PÔLE D'EXCELLENCE DE NOUVELLE GÉNÉRATION

Pour suivre l'évolution des marchés et répondre aux demandes croissantes de ses clients, le technicentre industriel de Romilly s'est transformé pour devenir un pôle d'excellence de nouvelle génération, spécialisé dans la réparation et la révision de pièces constitutives du matériel roulant ferroviaire.

## | UN SITE TRANSFORMÉ EN PROFONDEUR |

Créé en 1874 sur la commune de Romilly-sur-Seine, le site SNCF de Romilly a traversé les siècles et les révolutions technologiques, adaptant sans cesse son savoir-faire pour devenir l'un des fleurons de la maintenance ferroviaire. 150 ans plus tard, il se réinvente une nouvelle fois pour se donner les moyens d'une plus grande efficacité industrielle.

Cette transformation a mobilisé l'expertise de **SNCF Immobilier** via sa filiale S2FIT, qui a acquis les terrains et confié la réalisation de ce nouvel actif industriel au promoteur GSE.

### | Une nouvelle implantation |

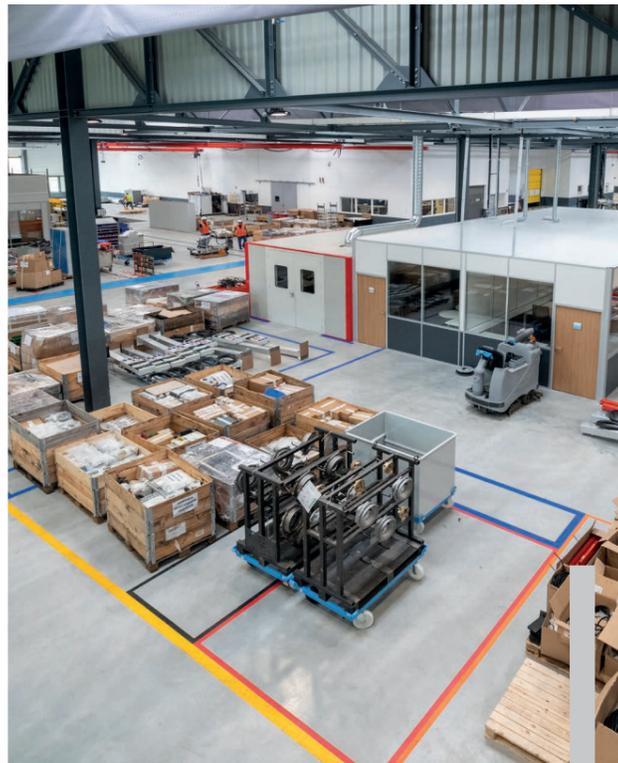
La transformation du site de Romilly a impliqué une réorganisation totale, y compris en termes de **localisation** : quittant son implantation historique, le technicentre s'est installé dans la zone d'activités économiques Aéromia de Romilly-sur-Seine, un lieu en plein développement appelé à devenir le nouveau pôle tertiaire, artisanal, commercial et industriel de la Communauté de communes des Portes de Romilly-sur-Seine. Il occupe désormais près de 24 000 m<sup>2</sup> sur un site de 6 ha, offrant le visage d'un **site industriel de nouvelle génération**, moderne, digital, plus respectueux de l'environnement et aux conditions de travail améliorées.



## | Des process industriels optimisés |

La **dimension industrielle** a guidé l'ensemble du projet, dans une logique de performance devant permettre de soutenir la croissance de la charge annuelle globale. L'intégration des dernières **technologies BIM** (Building Information Modeling) dans la conception des bâtiments a notamment permis de modéliser l'outil industriel et d'optimiser ainsi les flux de pièces et le fonctionnement de l'activité, pour gagner en productivité et assurer un meilleur service. Le nouveau site sera ainsi capable de traiter plus de 65 000 pièces chaque année.

Par ailleurs, le **personnel du site de Romilly a été étroitement associé au projet** afin d'optimiser l'implantation des bâtiments et de répondre au plus près aux besoins industriels.



Pendant le transfert industriel



Zone de stockage

Des groupes de travail formés d'agents volontaires ont ainsi travaillé à la définition précise de l'aménagement de l'atelier, et ce dans toutes les zones sans exception. Ce travail, appelé « micro-zoning », a permis de fournir un nombre important de recommandations au constructeur dès la rédaction du cahier des charges.

Un travail approfondi a également été consacré aux volets logistique et manutention des pièces. De nombreuses améliorations ont été apportées, concernant notamment le déplacement des pièces au sein de l'atelier (implantation des tours de stockage...) ou encore des équipements de manutention assistant les agents dans la manipulation de charges lourdes.



Le patio

## | Un site certifié « Haute Qualité Environnementale » |

Les bâtiments du nouveau technicentre de Romilly ont été construits en visant la certification HQE (Haute Qualité Environnementale). La moitié des cibles visées par ce label concerne le confort et la santé des personnes dans les locaux, domaines dans lesquels les meilleures dispositions constructives ont été retenues :

### • LUMINOSITÉ

76 fenêtres de 1,6 m de hauteur ont été prévues en bordure de l'atelier de production. La surface d'éclairage naturel zénithal est de 7 % (pour une norme de 2 %) grâce à 250 skydomes en toiture. Elle est complétée par un éclairage à LED entièrement paramétrable en fonction des zones de travail, des horaires et de la luminosité ambiante.

### • ISOLATION THERMIQUE

Le bâtiment industriel a été construit suivant la même norme que celle des maisons ou appartements individuels (RT2012). Le bâtiment tertiaire est quant à lui 20 % plus performant par rapport à cette norme.

### • ÉNERGIE SOLAIRE

Des panneaux photovoltaïques ont été implantés sous forme d'ombrières sur le parking. Ils assurent une partie de l'alimentation électrique du bâtiment.

### • CLIMATISATION

Tous les locaux tertiaires sont climatisés et, particularité rare dans les bâtiments industriels, l'atelier de production sera rafraîchi en été. Le système retenu permet d'obtenir une température jusqu'à 5 °C inférieure à la température extérieure lorsque celle-ci est de 30 °C. Enfin, dans de nombreuses zones (locaux électriques/électroniques, salles de réunion, local lavage, local peinture, local chaudronnerie...), un traitement de l'air spécifique est appliqué de manière à assurer un confort maximal du personnel.

### • ACOUSTIQUE

Les matériaux de construction ont été choisis de manière à limiter les niveaux sonores dans les locaux. Une étude acoustique sera menée une fois que tous les équipements seront en fonction pour vérifier si, dans certains locaux industriels, ces dispositions sont suffisantes. Dans le cas contraire, les installations bruyantes pourront être carénées et des panneaux acoustiques ajoutés.



### • NOUVEAUX MOYENS INDUSTRIELS

Les acquisitions de nouvelles machines et installations ont été réalisées en intégrant une volonté d'améliorer les conditions de sécurité et la santé des collaborateurs (équipements plus ergonomiques, moins bruyants, limitant la pénibilité d'utilisation...).

Les deux autres volets du label HQE portent sur l'**éco-construction** et l'**éco-gestion**. Le technicentre industriel de Romilly intègre ainsi à sa conception les dernières technologies **BIM** (Building Information Modeling) et de supervision permettant de visualiser par ordinateur en temps réel le fonctionnement du bâtiment et d'en **optimiser la gestion technique**.

Un « **jumeau numérique** » du bâtiment a également été utilisé pour préparer la phase d'exploitation. Il est constitué d'une base de données regroupant toutes les caractéristiques du bâtiment, complétées en temps réel par les centaines de capteurs installés, et d'une maquette en 3D parfaitement identique au bâtiment. Ce dispositif facilite les éventuels changements d'aménagement, grâce entre autres à l'insertion des plans de travail et des équipements opérationnels. De même, il permet d'**optimiser la maintenance** en automatisant l'identification des dysfonctionnements et le pilotage de leur résolution.

# CHIFFRES CLÉS

**25 M€**  
D'INVESTISSEMENT



**6**  
HECTARES  
DE FONCIER

**1 PÔLE**  
D'INGÉNIERIE



**1 PÔLE**  
D'EXCELLENCE  
EN RÉPARATION  
ET MAINTENANCE  
DE PIÈCES

**20 700 M<sup>2</sup>**  
D'ATELIERS

**5 M€**  
D'ACQUISITION  
D'OUTILLAGES



**3 000 M<sup>2</sup>**  
DE LOCAUX  
TERTIAIRES

**11 FAMILLES**  
DE PIÈCES  
RÉPARÉES  
SOIT + DE 65 000 PIÈCES  
PAR AN



UN EFFECTIF DE  
**300**  
PERSONNES  
INTÉGRANT 25 STAGIAIRES  
ET ALTERNANTS

**+ DE**  
**210 000**  
HEURES  
DE CHARGE  
PAR AN

## CHIFFRES CLÉS DE LA CONSTRUCTION



**3 ANS**  
D'ÉTUDES



**1 AN**  
DE RÉALISATION



**35**  
ENTREPRISES  
IMPLIQUÉES

## LE CALENDRIER DU PROJET



Des espaces de vie et de détente conçus avec les collaborateurs

## LE HUMAIN AU CŒUR DU PROJET

Plus ergonomique, plus performant, plus éco-durable, le nouveau technicentre industriel de Romilly fait également la part belle à l'environnement et à la qualité de vie au travail. Dès l'origine, le projet comportait en effet une grande ambition en matière d'amélioration des conditions de travail.

De nombreux aménagements modernes et pratiques ont ainsi été prévus sur le site et dans les bâtiments : parking voitures, garages deux-roues sécurisés, piste cyclable, vestiaires, espace polyvalent servant notamment de réfectoire, salle de détente, espaces extérieurs aménagés et arborés, salle appelée « Sécurité Académie » destinée à la formation de nos personnels aux règles de sécurité, espace extérieur avec une motrice TGV rappelant le sens de notre activité à nos personnels...

La dématérialisation et la centralisation de la documentation ont aussi été engagées afin d'en faciliter l'accès aux opérateurs lors des opérations de maintenance et d'améliorer la traçabilité des pièces.

Enfin, outre sa capacité à améliorer l'agilité des activités industrielles, le développement de la polyvalence est également un facteur de motivation pour les équipes.



Digitalisation de l'outillage

## | LE NOUVEAU TECHNICENTRE INDUSTRIEL EN IMAGES |

Le nouveau technicentre industriel est à l'image de cette galerie de photos : novateur, évolutif, fluide et vecteur de l'amélioration de la qualité de vie au travail (QVT) dans les espaces dévolus aux équipes.



**NF HQE**

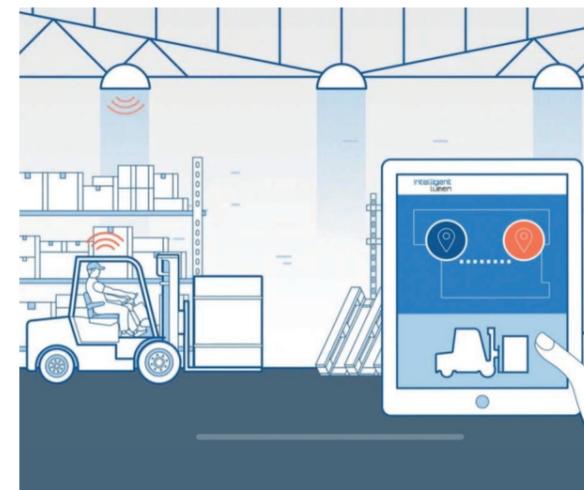
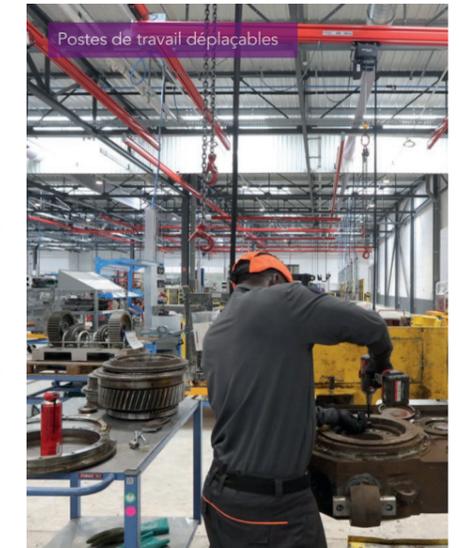
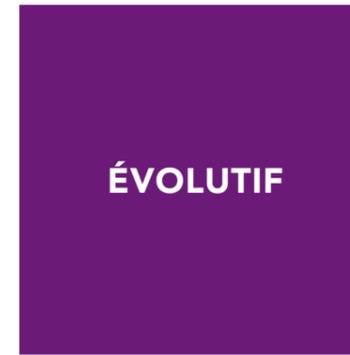
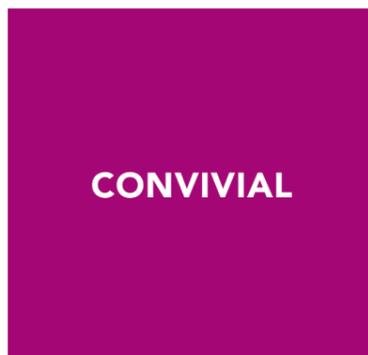
Énergie ★★★★★ Santé ★★★★★  
Environnement ★★★★★ Confort ★★★★★

**HQE EXCELLENT**

**ECO-GESTION**

- 4 Gestion de l'énergie
- 5 Gestion de l'eau
- 6 Gestion des déchets d'activité
- 7 Maintenance - Pérennité des performances environnementales

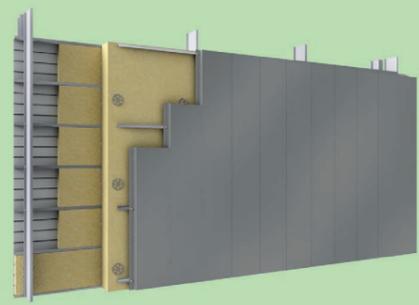
Certification HQE Excellent sur l'ensemble tertiaire et atelier industriel avec un focus Très performant sur les cibles écologiques et énergétiques



## ÉCONOME



Bardage double peau identique sur les parties tertiaires et industrielles pour une isolation thermique performante réduisant les consommations



## LA PAROLE À...

« Avec notre nouveau technicentre, nous sommes dotés d'un outil performant et flexible. C'est à la fois :

- l'aboutissement de la transformation de l'activité du technicentre de Romilly, rendue indispensable pour s'adapter au marché de la maintenance actuel,
- un nouveau départ, avec la mise en œuvre de nouveaux process, dans lesquels le digital nous permettra d'être plus performant, en gardant l'humain au centre de notre fonctionnement.

Tout cela dans le respect de l'environnement, notre bâtiment étant classé HQE niveau Excellent. Dès sa phase de conception, nos besoins ont été pris en compte et l'agencement co-construit avec chacune des équipes de production et logistique.

Je suis très fier d'ouvrir ce nouveau site industriel avec les équipes de Romilly. Tout cela en un temps record : un an de construction, puis un transfert réalisé en huit semaines seulement, selon un planning dans lequel les interruptions de production équipe par équipe n'étaient que d'une à deux semaines. Ainsi nos clients internes et externes n'ont pas été impactés par ce transfert.

Désormais l'avenir est prometteur, pour le ferroviaire en général, et pour Romilly en particulier. Nous allons tirer toute la performance de notre nouvel outil, et élargir notre activité de maintenance auprès de clients externes. »

Régis GODON  
Directeur du  
TECHNICENTRE INDUSTRIEL  
DE ROMILLY-SUR-SEINE



« En tant que chef de projet, j'ai assuré l'interface entre tous les intervenants du technicentre industriel (site historique et nouveau site), SNCF Immobilier (au travers de sa filiale S2FIT), la direction du Matériel SNCF et de GSE. Confronté à l'ensemble des métiers, mon rôle était de comprendre les besoins de chacun, de prioriser les actions, de piloter, de décider, d'agir et de faire agir...

Le tout avec pour objectif que le bâtiment soit adapté à la production des PRM\*. Mes grands défis ont été le respect du planning et des délais prévus pour la construction et le transfert industriel de l'ancien site vers le nouveau, mais aussi l'intégration de toutes les compétences du technicentre industriel, l'amélioration de la productivité, la sécurité au travail, la protection de l'environnement et la digitalisation des outils industriels. Tous ces volets ont nécessité une grande polyvalence. »

Philippe Malloire  
Chef de projet Matériel  
TECHNICENTRE INDUSTRIEL  
DE ROMILLY-SUR-SEINE



\* Pièces Réparables du Matériel

« La conduite de ce projet a été passionnante pour SNCF Immobilier, S2FIT1 qui assure le portage de cet actif et GSE, l'entreprise qui a réalisé le projet sur la base d'un programme arrêté par la Direction du Matériel et de SNCF Immobilier. Trois éléments me paraissent essentiels dans le cadre de ce projet :

- Une réalisation du site en BIM (conception et réalisation) qui va permettre de disposer d'un jumeau numérique du bâtiment qui sera mis à jour au fil de son exploitation.
- La réalisation d'une ferme photovoltaïque par le déploiement d'ombrières sur les parkings qui permet d'assurer une autonomie partielle du bâtiment, lequel répond aux exigences de la norme HQE, ce qui est exceptionnel pour un bâtiment industriel.
- La mise en œuvre par S2FIT1 d'une offre full FM qui comprend la maintenance technique incluant le locatif, les services à l'immeuble (nettoyage, gardiennage, entretien paysager, accueil...) ainsi qu'une gestion de site dédiée pour permettre à l'utilisateur de se concentrer sur sa production industrielle.

Le résultat est la satisfaction du client interne qui se justifie par des bâtiments livrés dans le respect des engagements en termes de planning et d'exigences qualitatives, mais également par le déroulement fluide des projets en s'adaptant aux évolutions et en résolvant tout au long du déroulé leurs problématiques. »

Laurent Lesmarie  
Directeur général  
S2FIT



## DES PARTENAIRES STRATÉGIQUES

La transformation du technicentre industriel de Romilly-sur-Seine est un projet collectif mené en synergie avec l'ensemble des parties prenantes concernées :

- La commune de Romilly-sur-Seine, où est implanté le technicentre industriel SNCF.



- La Communauté de communes des Portes de Romilly-sur-Seine (CCPRS), propriétaire de la zone d'activités économiques Aéromia qui abrite le nouveau pôle d'excellence.



- GSE, en charge de la conception et de la réalisation des bâtiments, et l'agence Unanime Architectes.



- Des partenaires industriels en génie civil d'envergure régionale et nationale.

- Le personnel du technicentre industriel de Romilly, impliqué dès le début du projet dans la conception des zones de travail, leur aménagement, l'ergonomie des postes de travail, la définition des outillages, les flux de pièces, etc.



## 2 | UN PROJET INDUSTRIEL AMBITIEUX

À l'heure où se prépare l'ouverture à la concurrence des transports de voyageurs, la direction du Matériel SNCF est engagée dans une démarche de modernisation de son outil industriel qui se traduit par la refonte de ses ateliers et par l'optimisation de ses process grâce aux technologies digitales développées dans le cadre du programme « Usine du futur SNCF ». Accompagnée par les experts de SNCF Immobilier, cette transformation s'incarne aujourd'hui dans le nouveau technicentre industriel de Romilly.

### UNE PROFONDE TRANSFORMATION DE L'OUTIL INDUSTRIEL

La direction du Matériel SNCF gère la maintenance de près de 17 000 matériels roulants au service des activités du Groupe. Elle s'appuie notamment sur 10 technicentres industriels, où sont effectuées les opérations les plus lourdes : tous les 15 à 20 ans, tous les matériels sont rénovés et modernisés. Des pièces constitutives, comme celles réparées au technicentre de Romilly sont régulièrement révisées et remplacées.

La plupart de ces établissements ont été créés au début du XX<sup>ème</sup> siècle voire, comme le **technicentre industriel de Romilly**, à la fin du XIX<sup>ème</sup> siècle.

S'ils ont su traverser plusieurs révolutions technologiques (vapeur, électricité, informatique...), ils doivent aujourd'hui être profondément transformés pour gagner en productivité, en compétitivité, en flexibilité et en qualité de service.

Un **programme de modernisation sans précédent** a donc été enclenché depuis 2015 sur l'ensemble d'entre eux. Objectif : disposer dès les années 2020 d'un outil industriel plus restructuré, polyvalent, flexible, réactif et compétitif afin de répondre aux attentes des clients internes, mais aussi des autorités organisatrices et de clients externes.



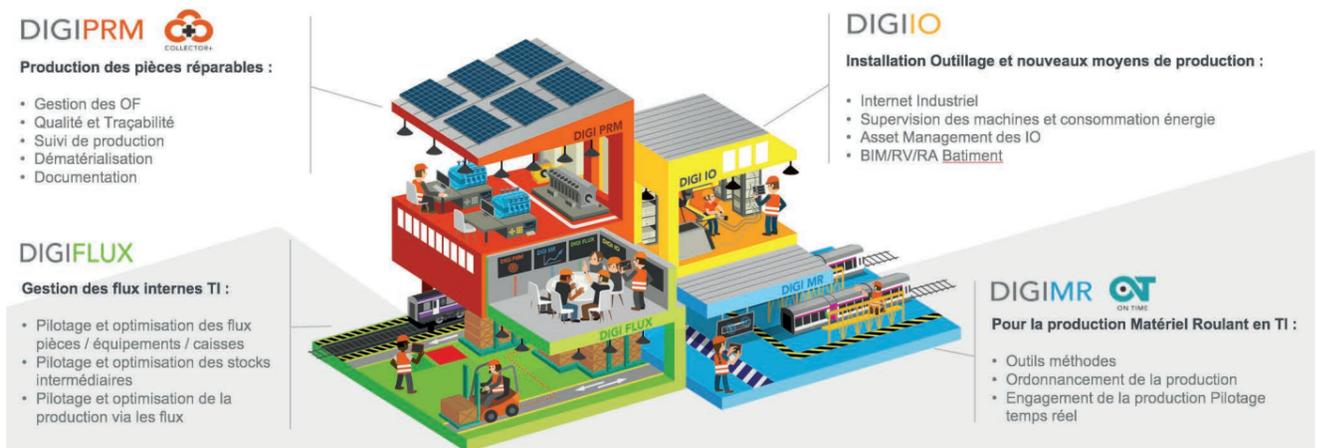
## LE TECHNICENTRE INDUSTRIEL DE ROMILLY, VITRINE DE L'USINE DU FUTUR

Le technicentre industriel de Romilly était déjà engagé dans une démarche globale d'excellence opérationnelle. Avec le programme stratégique « Usine du futur SNCF », il se transforme en **technicentre de nouvelle génération**. Désormais installé dans son nouveau bâtiment, tous les standards de l'industrie 4.0 vont être mis en œuvre, grâce au déploiement, à l'utilisation du digital et des process innovants.

- Un **logiciel développé pour et avec les agents** pour standardiser et optimiser les processus de gestion et suivi de la production.
- **Des outils de suivi des flux** pour des gains de productivité et une meilleure gestion des espaces.
- **Une supervision de nos installations et outillages** pour plus de rendement et un retour sur investissement plus rapide.
- **Des outils en mobilité** pour faciliter l'accès à l'information digitalisée et contribuer à la prise de décisions.
- **Des cobots ou des exosquelettes** pour soulager les agents et diminuer la pénibilité de certaines tâches.
- **Des drones** pour réaliser les inventaires de pièces stockées en hauteur.
- **De la fabrication additive** pour faire du prototypage, fabriquer certaines pièces manquantes ou réduire les coûts.

### USINE DU FUTUR SNCF

#### LE PROGRAMME DE TRANSFORMATION DIGITALE DES TECHNICENTRES INDUSTRIELS



Au-delà des évolutions techniques et technologiques, cela implique également des transformations digitales et organisationnelles. Les outils digitaux permettent en effet aux agents d'exercer leur métier différemment, en privilégiant la collaboration, l'autonomie et la réactivité.

## SNCF IMMOBILIER, BUSINESS PARTNER DE LA DIRECTION DU MATÉRIEL



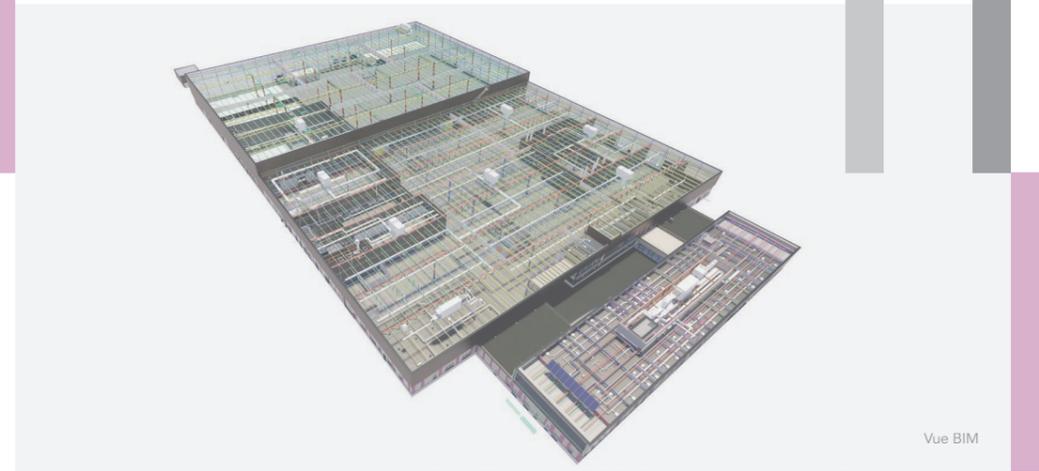
Responsable de la gestion et de l'optimisation du patrimoine foncier et immobilier de SNCF, **SNCF Immobilier accompagne la transformation des activités industrielles du Groupe** en optimisant, modernisant et adaptant leurs espaces de travail aux besoins et exigences d'aujourd'hui.

Dans le cadre d'un **schéma directeur établi avec la direction du Matériel**, SNCF Immobilier pilote ainsi la construction et la modernisation de plusieurs technicentres industriels, dont celui de Romilly.

Son expertise, conjuguée à la participation active des salariés, a contribué à **atteindre les objectifs ambitieux fixés pour le nouveau technicentre industriel de Romilly** : des bâtiments modernes, plus performants en termes de process et de flux, moins énergivores, plus respectueux de l'environnement et offrant de meilleures conditions de travail.



Vue en perspective



Vue BIM

## 3 | GSE, PARTENAIRE-CLÉ DU PROJET

Responsable de la conception et de la réalisation clés en main du technicentre industriel de Romilly, GSE a apporté au projet son expertise de la construction de bâtiments industriels et sa vision globale des enjeux de l'usine du futur.



### UNE EXPÉRIENCE CONFIRMÉE

Fort de 40 ans d'expérience dans l'immobilier industriel et logistique, GSE s'est associé avec le cabinet d'architecture lyonnais Unanime Architectes pour concevoir le technicentre industriel de Romilly. GSE et Unanime sont partenaires de longue date sur les projets industriels.

« Nous avons conçu ce projet dans une logique de co-production avec notre client. Nous n'avons pas limité notre réflexion aux exigences du cahier des charges qui nous a été transmis, mais nous avons été force de proposition pour l'enrichir de notre expertise et apporter des améliorations sources de valeur ajoutée. »

Roland Paul  
Directeur général de GSE

### UNE VISION GLOBALE DE L'USINE DU FUTUR

L'approche proposée par GSE repose sur cinq grands piliers :

- le **BIM** (Building Information Modeling) pour la conception, la construction et la maintenance du projet,
- un site **économe**, éco-responsable et certifié,
- des bâtiments intelligents et **connectés**,
- des ateliers **flexibles** et évolutifs,
- **l'homme** au cœur de l'usine du futur, avec une prise en compte des préoccupations sociétales et du bien-être au travail qui s'adaptent aux process et aux activités.

Le nouveau technicentre de Romilly répond ainsi aux standards les plus modernes : gestion intelligente et économe des besoins énergétiques, environnement de travail moderne, convivial et connecté, utilisation des possibilités offertes par le digital, optimisation de la gestion des flux industriels, espaces de travail ouverts et lumineux, favorables au travail collaboratif, etc. **C'est pourquoi il peut se prévaloir du label HQE Excellent.**



### UNE VALEUR AJOUTÉE TECHNICO-ÉCONOMIQUE

La particularité de GSE tient à son ingénierie intégrée (électriciens, thermiciens, voirie et réseaux divers, ingénieurs études, BIM managers, qualité, sécurité, achats...), à ses équipes aguerries aux projets industriels, habituées à travailler ensemble, affûtées aux évolutions des métiers des industriels et logisticiens. Ce mélange d'expérience et d'expertise est une force qui lui permet de :

- **comprendre** rapidement les enjeux exprimés (ou sous-entendus) par le client,
- proposer des solutions techniques optimisées et maîtrisées : **la juste fonctionnalité au meilleur prix**,
- apporter de la valeur ajoutée par des **propositions innovantes**.

Pour le projet du technicentre industriel de Romilly, les enjeux de la flexibilité et de l'évolutivité des espaces, de l'ambiance de travail et du confort pour les employés, de l'optimisation des coûts d'exploitation et d'entretien, ainsi que la composante environnementale, ont été essentiels.

### L'APPORT DU BIM

Le technicentre industriel de Romilly a été **l'un des projets BIM les plus ambitieux** de GSE. Il a bénéficié d'une expérience capitalisée sur plus de 4 ans et 40 projets dans plusieurs pays et secteurs d'activités. La création de la maquette a démarré dès la signature du projet et assisté tous les processus de conception : production des plans, optimisation technique, choix de variantes, chiffrages, simulations, synthèse technique, visualisation 3D, réalité virtuelle...

La maquette BIM du projet a assisté les **processus de construction** (visualisation des plans et de la 3D sur chantier, organisation de chantier, comité de pilotage numérique, réalité augmentée). Demain, elle assistera les **processus d'exploitation** : maintenance, DOE\* numérique, gestion des surfaces, compilation et analyse des informations du bâtiment tout au long de sa vie.

Au total, **une quinzaine de maquettes numériques** ont été réalisées, dont une sur les processus SNCF, qui a fait intervenir des dizaines de technologies. Tous les livrables BIM ont été stockés sur une plateforme collaborative hébergée sur le cloud pour faciliter le partage et l'accès sur le chantier, par ordinateur, smartphone, tablette et même hors-ligne.

\* Dossier des Ouvrages Exécutés. Document contractuel remis au client final lors de la livraison du chantier et comportant notamment les plans d'exécution conformes à l'ouvrage exécuté.



## 4 | PARTICIPER AU DÉVELOPPEMENT LOCAL

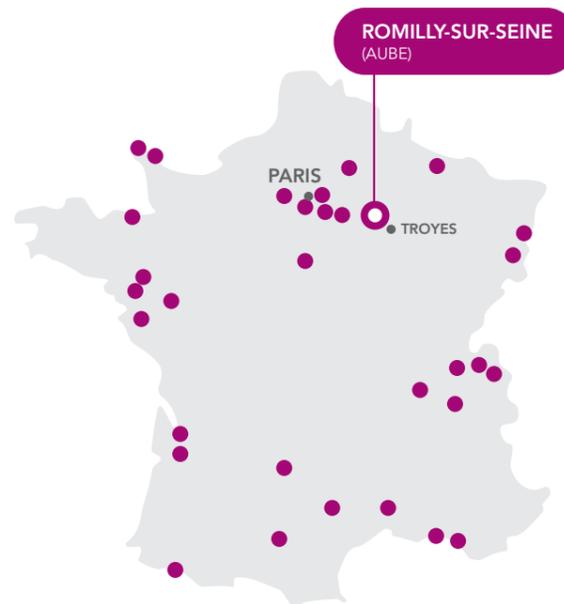
Le technicentre industriel SNCF de Romilly est désormais implanté dans le parc d'activités Aéromia, géré par la Communauté de communes des Portes de Romilly-sur-Seine CCPRS). Cette localisation contribue à soutenir l'attractivité et l'activité économique d'une zone en plein développement, appelée à devenir le nouveau pôle tertiaire, artisanal, commercial et industriel du bassin de vie.

### | UNE VITRINE POUR LE BASSIN DE VIE |

Deuxième ville du département de l'Aube, idéalement située entre Paris et Troyes, Romilly-sur-Seine a su mettre en avant ses atouts pour attirer des entreprises de renommées nationale et internationale. Le nouveau parc d'activités Aéromia s'intègre pleinement dans cette stratégie de développement.

Né de la contraction des termes « Aérodrome » et « Romilly », le parc d'activités Aéromia évoque l'air, l'espace ainsi que l'histoire du lieu. Situé dans la continuité du parc de l'Aérodrome, il est stratégiquement placé sur l'axe principal de la ville de Romilly-sur-Seine, la RD 619, entre Paris et Troyes, à 1h20 de Paris.

La création de cette zone d'activités traduit l'investissement des élus dans le soutien au développement économique local. Une ambition à laquelle l'implantation du technicentre industriel SNCF contribue pleinement.



### | REDYNAMISER LE TERRITOIRE |

La construction du nouveau technicentre industriel de Romilly répond au protocole général d'accord signé le 24 novembre 2015 entre les collectivités locales et SNCF pour la sauvegarde de l'emploi sur le bassin communal et l'accompagnement de la reconversion urbaine des délaissés ferroviaires.

Dans ce cadre, des actions ont été engagées par SNCF Développement, filiale de SNCF, pour le **maintien et la création d'emplois** à la suite de la réorganisation du technicentre. À ce jour, 350 créations d'emplois sont déjà programmées sous la forme de conventions d'objectifs signées avec les entreprises candidates. Une attention particulière est portée au modèle économique proposé afin d'assurer la viabilité des postes créés.

Parmi les principales entreprises soutenues figurent le distributeur de plats préparés réfrigérés So Fast So Good, le fournisseur de matériels agricoles Axe Environnement, le fabricant de chaussettes Ventura Socks, le magasin de vélos Cycles Dufour (créé par un ancien cheminot) ou encore le centre de santé La Somuco.

D'autres projets dans le domaine médical, mais aussi la création de commerces locaux, la réhabilitation de l'ancien hôtel Palladium et la création d'un pôle drones sont également à l'étude.

« Je félicite SNCF pour le respect de ses engagements et salue son accompagnement dans le développement des entreprises de notre territoire. Avec le nouveau pôle d'excellence industriel, ce sont 300 emplois cheminots qui sont maintenus à Romilly-sur-Seine et 350 nouveaux emplois créés. »

Éric Vuillemin  
Président de la Communauté de communes  
des Portes de Romilly-sur-Seine



---

**Contact presse SNCF**

Pascal Travers  
pascal.travers@sncf.fr  
06 17 51 10 10

Delphine Chavance  
delphine.chavance@sncf.fr  
06 15 63 10 00

---

**Rédaction :** Alexia Attali  
**Réalisation :** etcompagnie - RC 421 203 555  
**Crédits photos :** Philippe Fraysseix - Domi Decker - Intelligent Lumen - GSE - Unanime Architectes

Octobre 2019

